

GENERELLE FORHOLD

TEGLTAGSTEN

Almindelige tagsten



Almindelige tagsten er baseret på én og samme vel-definerede lerblanding og brændt ved ca. 1.000° C. De er ikke overfladebehandlede, og overfladen er diffusionsåben og fremtræder mat.

Blådæmpede tagsten



Blådæmpede tagstens særlige farve fremkommer ved at brænde den almindelige tagsten én ekstra gang i en særlig ovn (klokkeovn) uden tilførsel af ilt. I denne proces ændrer lermaterialet farve, og røde sten bliver blåsorte. Overfladen er diffusionsåben og fremtræder mat.

Engoberede tagsten



Ved engobering skelnes mellem to typer overflader. Fælles for begge typer er, at behandlingen påføres den ubrændte, tørrede tagsten (skærven), der efterfølgende brændes ved ca. 1.000° C.

Naturengobering

Ved naturengobering – i daglig tale engobering – påføres overfladen af de ubrændte tagsten et fint malet teglmel, der er opslemmet i vand og tilsat farve i form af mineraler, f.eks. jernoxyd. Overfladen forbliver diffusionsåben og fremtræder mat.

Ædelengobering

Ædelengobering – også kaldet sinterengobering – kan betegnes som en matglasur. Ved fremstillingen tilsættes glasbestanddele til naturengoben, som påføres de ubrændte, tørrede sten. De visuelle og tekniske egenskaber ligger mellem naturengobering og højglansglasurer. Det vil sige, at overfladen er delvis diffusionsåben og silkemat.

Glaserede tagsten



Glasur består af kvarts (en bestanddel i glas) og farvepigment. Glasering kan udføres på to forskellige måder. En, hvor glasuren påføres ubrændte, tørrede tagsten, der herefter brændes ved ca. 1.000° C. Samt en anden, hvor glasuren påføres færdigbrændte tagsten, der herefter atter brændes ved ca. 1.000° C. Glasur danner en diffusionstæt, blank overflade med højglans.

TAGKONSTRUKTION

Taghældning for tage med undertag

Vingetagsten (alle typer) min. 25°

Falstagsten (alle typer) min. 25°

Taghældning for tage uden undertag

Vingetagsten understrøget min. 40°

Falstagsten understrøget min. 35°

Bemærk, at tagstensproducentens ansvar ophører ved hældninger mindre end 25°, med mindre andet er aftalt.

Ikke alle tagstentyper er egnede til understrykning. Ønskes understrykning skal det aftales med tagstensproducenten, og en af de på side 17 nævnte mørtler skal anvendes. Understrykning bør dog kun anvendes, når tagfladens underside i det færdige byggeri er frit tilgængelig.

Undertag

Det anbefales, at valg af undertag foretages med udgangspunkt i klassificeringen under Dansk Undertagsklassifikationsordning – DUKO, som er en frivillig klassifikationsordning for producenter og leverandører af undertagsmaterialer, etableret den 1. juli 2004. Nærmere oplysninger kan hentes på www.duko.dk. For tage med fast undertag med tagpap på ventileret træunderlag henvises til vejledning 26 fra TOR – Tagpapbranchens Oplysningsråd, www.tor.info.

Afstandslist

Det gælder for alle tagstentyper, at der skal monteres trykimprægnerede afstandslist med min. 25 mm tykkelse mellem undertag og lægter.

Ventilation

Der skal sikres ventilation af hulrum mellem undertag og underside tagsten, men vær opmærksom på, at også tagrum skal ventileres, se side 13.

Ventilation langs tagstenenes underside er nødvendig, da risikoen for frostskeer øges med voksende vandindhold i tagstenene ofte forårsaget af manglende ventilation mellem undertag og tagsten. Kravet om ventilation langs tagstenenes underside opfyldes ved at etablere et ventilationsåbningsareal på min. 200 cm² pr. lbm ved såvel tagfod som kip, skotrender og grater.

Bemærk, at ventilationsarealet nedsættes ved anvendelse af fuglegitter o.l., se side 18.

Lægtning

Lægteafstanden oplyses af tagstensproducenten, se side 10. Lægtningen udføres med en lægtningstolerance på ±3 mm målt over spærene, som foreskrevet i Træbranchens Oplysningsråds Byggeblad, Træ BBo1, 'Lægtning af tage' samt Træhåndbog nr. 51, 'Taglægter'.

Tolerancer må ikke ophobes.

Lægteafstanden måles fra overkant lægte til overkant lægte.

Dækbredde

Dækbredden opgives vejledende af tagstensproducenten og måles fra vingekant til vingekant, se side 11.